

HORIZONTALE SICHERHEITS-VAKUUMPUMPSYSTEME- ALLGEMEINES

Die Sicherheits-Vakuumpumpsysteme wurden entwickelt, um das Vakuum in all den Arbeitsbereichen, Krankenhäusern, Laboren etc. zu zentralisieren, wo das Vakuum 24 Stunden am Tag garantiert sein muss.

Sie bestehen im Wesentlichen aus:

- Einem horizontalen Tank aus geschweißtem Stahlblech, perfekt vakuumdicht.
- Zwei Vakuumdrehchieberpumpen, die auf Grundlage der geforderten Ansaugkapazitäten und Vakuumgrade ausgewählt werden.
- Drei Vakuumschaltern, von denen zwei der Regulierung des Vakuumgrades dienen, mit dem jede Pumpe operieren soll, und eines dem Festlegen des Mindestwertes, der am System garantiert werden muss und unterhalb dessen der Alarm ausgelöst wird.
- Einem Vakuummeter für das direkte Ablesen des Vakuumgrades im Tank.
 - Zwei manuell betätigten Ventilen zum Abschalten des Vakuums.
 - Einem manuell betätigten Ventil für die Unterbrechung des Vakuums.
 - Einem Hahn zum Ablassen des Kondensats.
- Einem elektrischen Steuerapparat, geschützt von einem hermetisch dichten Metallgehäuse, mit Schaltern für die Wahl des Betriebsmodus der Pumpen (automatisch oder manuell), einer Alarmvorrichtung mit akustischer und Leuchtanzeige, Tasten für den Alarmtest sowie einem Zähler für die effektiven Betriebsstunden jeder einzelnen Pumpe.

Das so zusammengesetzte Sicherheits-Vakuumpumpsystem ist in der Lage, für den Betrieb einer Pumpe zu sorgen und automatisch die zweite einzuschalten, für einen höheren Verbrauch und immer dann, wenn der Vakuumgrad des Systems unter den festgelegten Wert sinkt.

Der auf der Steuertafel installierte automatische zeitliche Umrichter wechselt exakt die Inbetriebnahme der Pumpen ab, so dass sich diese gleichermaßen mechanisch abnutzen.

Die Alarmsysteme auf der Steuertafel und die ferngesteuerten Systeme werden aktiviert, wenn der Vakuumgrad des Systems unter den festgelegten Mindestwert fällt.



VERTIKALE SICHERHEITS-VAKUUMPUMPSYSTEME - ALLGEMEINES

Die Sicherheits-Vakuumpumpensysteme wurden entwickelt, um das Vakuum in all den Arbeitsbereichen, Krankenhäusern, Laboren etc. zu zentralisieren, wo das Vakuum 24 Stunden am Tag garantiert sein muss.

Sie bestehen im Wesentlichen aus:

- Einem vertikalen Tank aus geschweißtem Stahlblech, perfekt vakuumdicht.
- Zwei Vakuumdrehschieberpumpen, die auf Grundlage der geforderten Ansaugkapazitäten und Vakuumgrade auszuwählen sind.
- Drei Vakuumschaltern, von denen zwei der Regulierung des Vakuumgrades dienen, mit dem jede Pumpe operieren soll, und eines dem Festlegen des Mindestwertes, der am System garantiert werden muss und unterhalb dessen der Alarm ausgelöst wird.
- Einem Vakuummeter für das direkte Ablesen des Vakuumgrades im Tank.
- Zwei manuell betätigten Ventilen zum Abschalten des Vakuums.
- Einem manuell betätigten Ventil für die Unterbrechung des Vakuums.
- Einem Hahn zum Ablassen des Kondensats.
- Einem elektrischen Steuerapparat, geschützt von einem hermetisch dichten Metallgehäuse, mit Schaltern für die Wahl des Betriebsmodus der Pumpen (automatisch oder manuell), einer Alarmvorrichtung mit akustischer und Leuchtanzeige, Tasten für den Alarmtest sowie einem Zähler für die effektiven Betriebsstunden jeder einzelnen Pumpe.

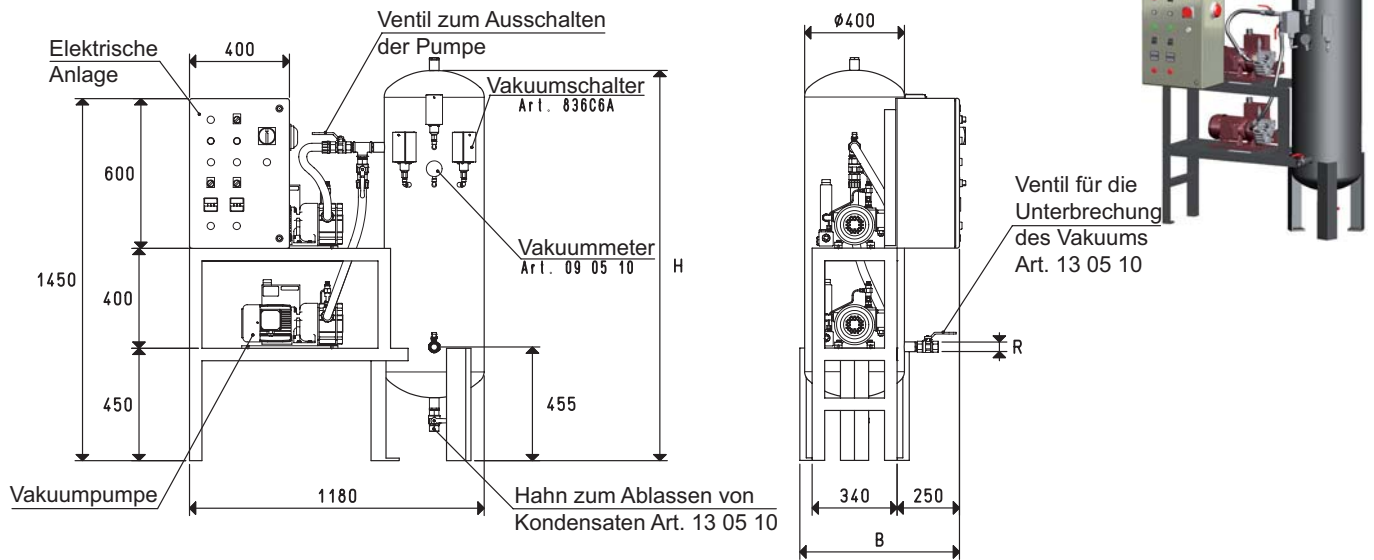
Das so zusammengesetzte Sicherheits-Vakuumpumpensystem ist in der Lage, für den Betrieb einer Pumpe zu sorgen und automatisch die zweite einzuschalten, für einen höheren Verbrauch und immer dann, wenn der Vakuumgrad des Systems unter den festgelegten Wert sinkt.

Der auf der Steuertafel installierte automatische zeitliche Umrichter wechselt exakt die Inbetriebnahme der Pumpen ab, so dass sich diese gleichermaßen mechanisch abnutzen.

Die Alarmsysteme auf der Steuertafel und die ferngesteuerten Systeme werden aktiviert, wenn der Vakuumgrad des Systems unter den festgelegten Mindestwert fällt.

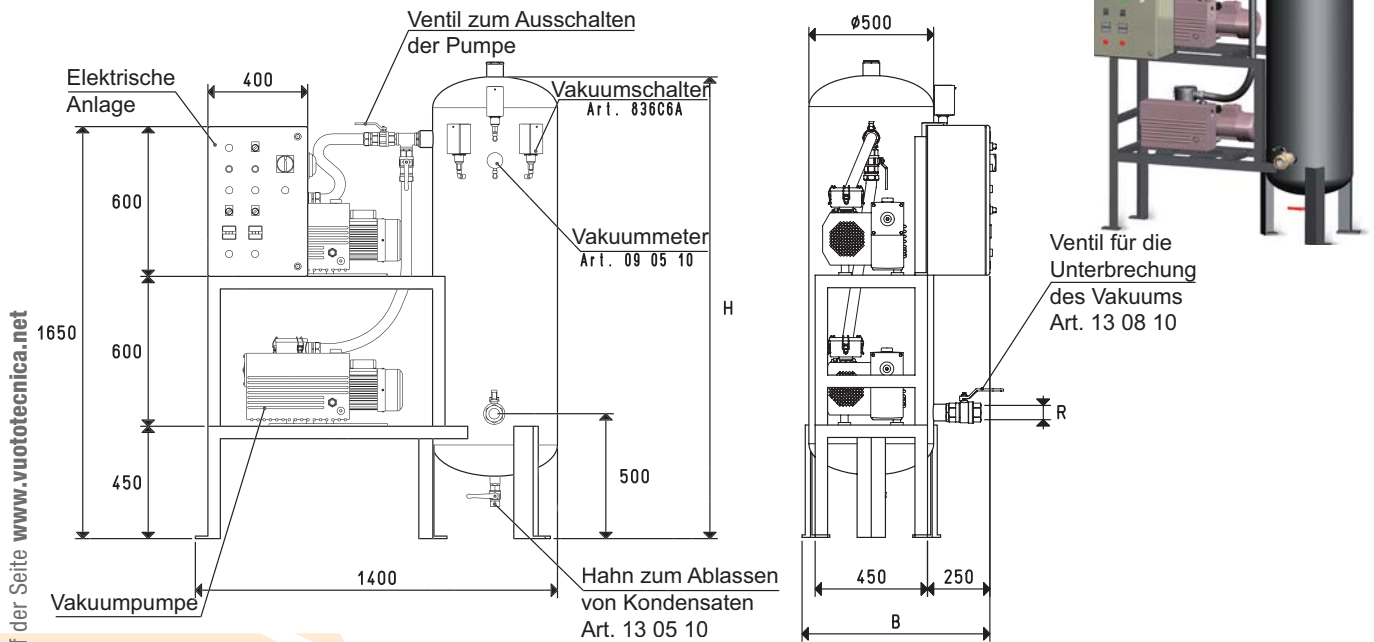


VERTIKALE SICHERHEITS-VAKUUMPUMPSYSTEME DSV 150 ...



Art.	Tank	2 Pumpen	Ausführung	Elektrische	B	H	R	Gewicht	Zubehör
	Liter	Mod.	Motor	Anlage			Ø	Kg	Filter
			Volt	Art.					Art.
DSV 150 VTL 10/F	150	VTL 10/F	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	625	1600	G1"	152	FB 30 / FC 30
DSV 150 VTL 15/F	150	VTL 15/F	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	625	1600	G1"	164	FB 30 / FC 30
DSV 150 VTL 20/F	150	VTL 20/F	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	625	1600	G1"	167	FB 30 / FC 30
DSV 150 MV 20	150	MV 20	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	625	1600	G1"	158	FB 30 / FC 30
DSV 150 VTL 25/FG	150	VTL 25/FG	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	630	1600	G1"	168	FB 30 / FC 30
DSV 150 VTL 30/FG	150	VTL 30/FG	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	630	1600	G1"	172	FB 30 / FC 30
DSV 150 VTL 35/FG	150	VTL 35/FG	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	630	1600	G1"	174	FB 30 / FC 30

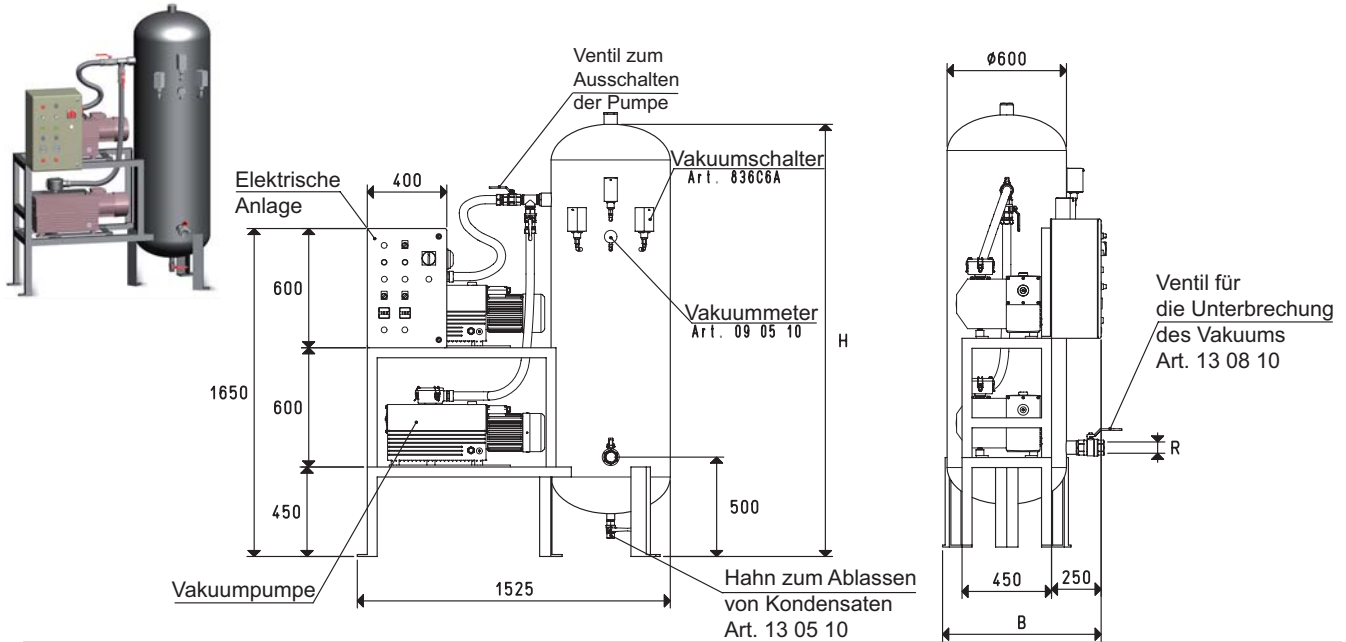
VERTIKALE SICHERHEITS-VAKUUMPUMPSYSTEME DSV 300 ...



Art.	Tank	2 Pumpen	Ausführung	Elektrische	B	H	R	Gewicht	Zubehör
	Liter	Mod.	Motor	Anlage			Ø	Kg	Filter
			Volt	Art.					Art.
DSV 300 MV 40	300	MV 40	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	725	1890	G2"	217	FB 60 / FC 60
DSV 300 VTL 50/G1	300	VTL 50/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	725	1890	G2"	226	FB 60 / FC 60
DSV 300 MV 60	300	MV 60	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	725	1890	G2"	225	FB 60 / FC 60
DSV 300 VTL 75/G1	300	VTL 75/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	725	1890	G2"	249	FB 60 / FC 60
DSV 300 MV 100	300	MV 100	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	725	1890	G2"	252	FB 60 / FC 60
DSV 300 VTL 105/G1	300	VTL 105/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	725	1890	G2"	270	FB 60 / FC 60

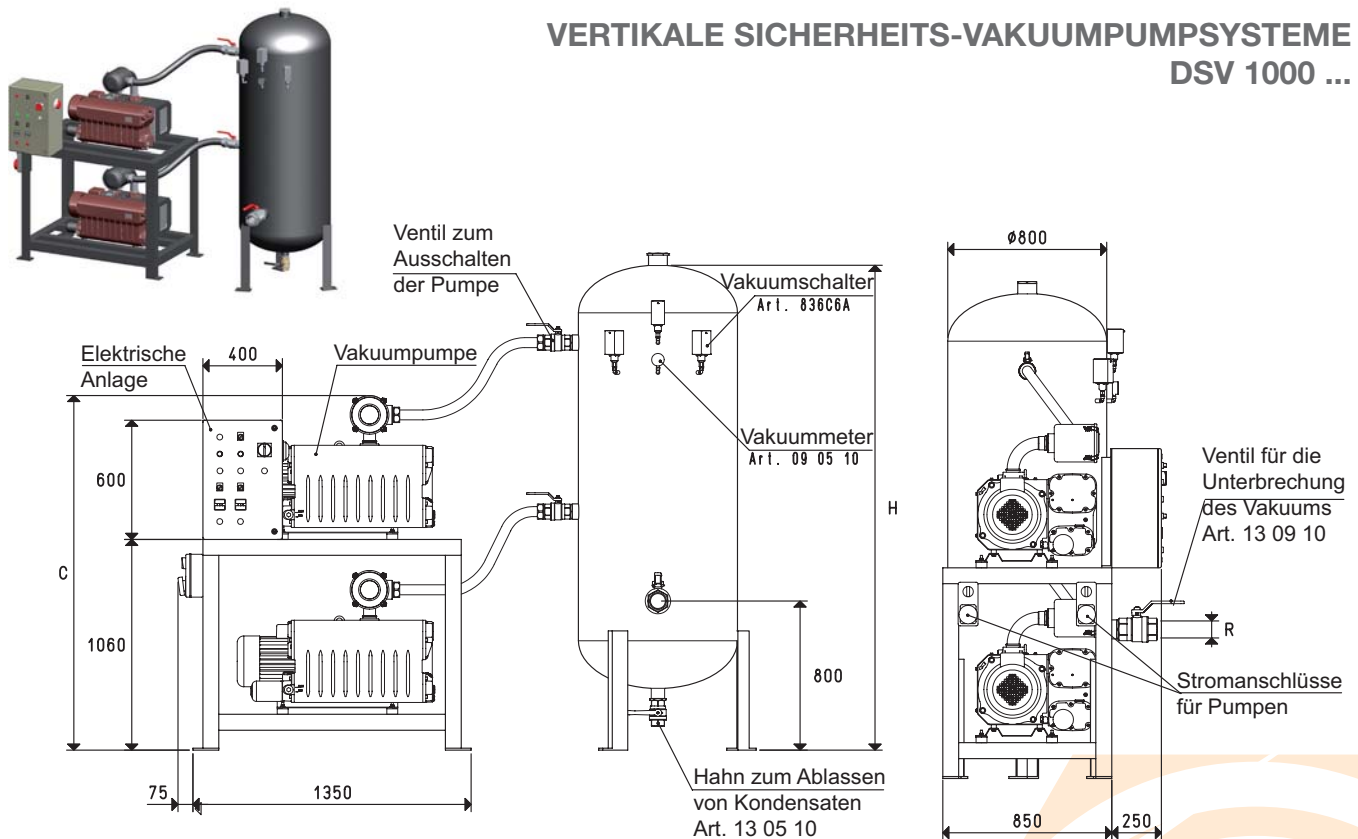
Beachte: Alle Pumpen MV ... sind serienmäßig mit einem Filter FC ... ausgestattet, der an die Größe ihres Ansauganschlusses angepasst ist.

VERTIKALE SICHERHEITS-VAKUUMPUMPSYSTEME DSV 500 ...



Art.	Tank	2 Pumpen	Ausführung	Elektrische	B	H	R	Gewicht	Zubehör
	Liter	Mod.	Motor	Anlage					Filter
			Volt	Art.			∅	Kg	Art.
DSV 500 MV 60	500	MV 60	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	750	2220	G2"	308	FB 60 / FC 60
DSV 500 VTL 75/G1	500	VTL 75/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	750	2220	G2"	355	FB 60 / FC 60
DSV 500 MV 100	500	MV 100	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	750	2220	G2"	362	FB 60 / FC 60
DSV 500 VTL 105/G1	500	VTL 105/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	750	2220	G2"	396	FB 60 / FC 60
DSV 500 MV 160R	500	MV 160R	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	750	2220	G2"	410	FB 60 / FC 60

VERTIKALE SICHERHEITS-VAKUUMPUMPSYSTEME DSV 1000 ...



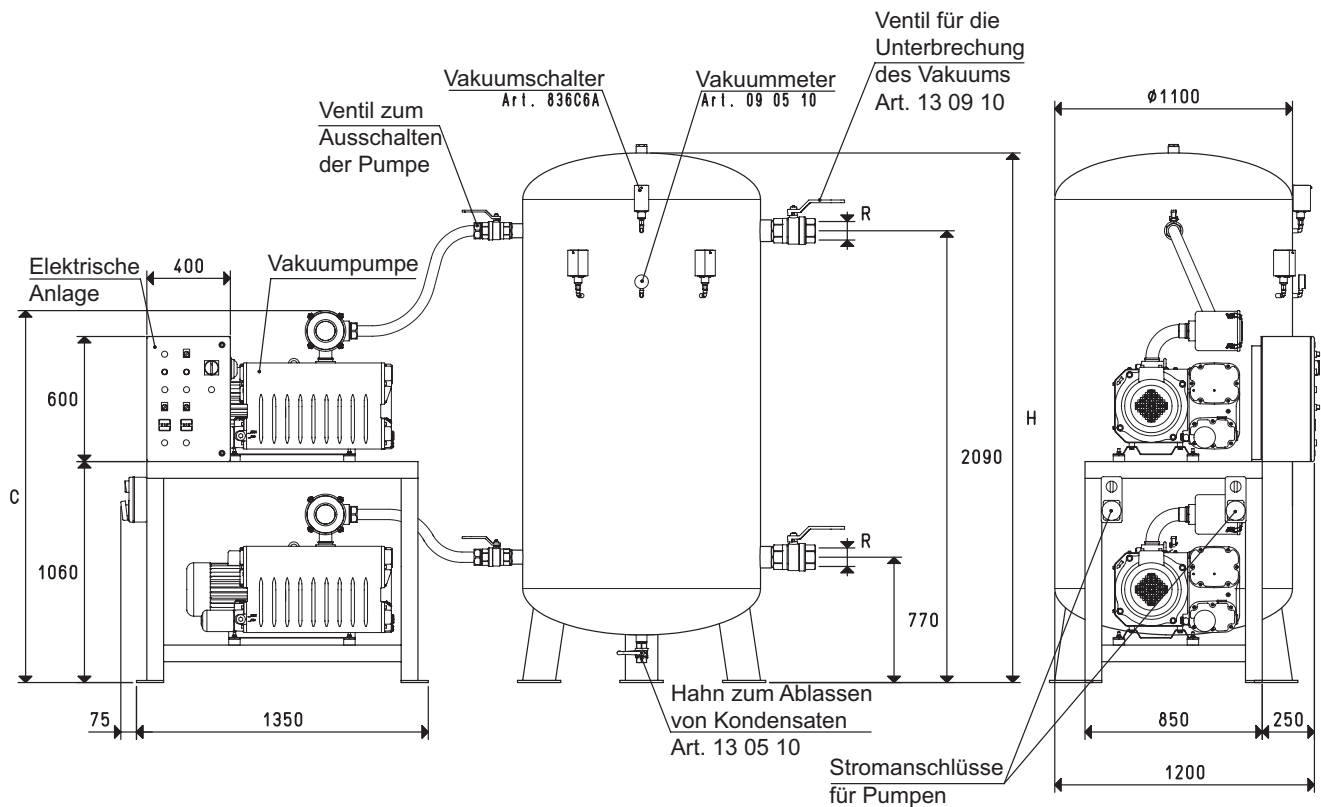
Art.	Tank	2 Pumpen	Ausführung	Elektrische	C	H	R	Gewicht	Zubehör
	Liter	Mod.	Motor	Anlage					Filter
			Volt	Art.			∅	Kg	Art.
DSV 1000 MV 160R	1000	MV 160R	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	1663	2480	G3"	478	FC 80
DSV 1000 MV 200R	1000	MV 200R	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 91	1751	2480	G3"	592	FC 80
DSV 1000 MV 300R	1000	MV 300R	3 ~ 400/690-50Hz	DSO 300 91	1751	2480	G3"	646	FC 80

Beachte: Alle Pumpen MV .. sind serienmäßig mit einem Filter FC .. ausgestattet, der an die Größe ihres Ansauganschlusses angepasst ist.

Umrechnungen: inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

Adapter für Gewinde GAS - NPT sind auf S. 1.117 ersichtl.

VERTIKALE SICHERHEITS-VAKUUMPUMPSYSTEME DSV 2000 ...



3D-Zeichnungen sind verfügbar auf der Seite www.vuototecnica.net

Art.	Tank	2 Pumpen	Ausführung	Elektrische	C	H	R	Gewicht	Zubehör
	Liter	Mod.	Motor Volt	Anlage Art.			\varnothing	Kg	Filter Art.
DSV 2000 MV 200R	2000	MV 200R	3 ~ 230/400-50Hz	DS0 300 91	1751	2450	G3"	902	FC 80
DSV 2000 MV 300R	2000	MV 300R	3 ~ 400/690-50Hz	DS0 300 91	1751	2450	G3"	926	FC 80

Beachte: Alle Pumpen MV ... sind serienmäßig mit einem Filter FC ... ausgestattet, der an die Größe ihres Ansauganschlusses angepasst ist.

VERTIKALE SICHERHEITS-VAKUUMPUMPSYSTEME - ALLGEMEINES

Die Sicherheits-Vakuumpumpensysteme wurden entwickelt, um das Vakuum in all den Arbeitsbereichen, Krankenhäusern, Laboren etc. zu zentralisieren, wo das Vakuum 24 Stunden am Tag garantiert sein muss.

Sie bestehen im Wesentlichen aus:

- Einem vertikalen Tank aus geschweißtem Stahlblech, perfekt vakuumdicht.
- Zwei Vakuumdrehschieberpumpen, die auf Grundlage der geforderten Ansaugkapazitäten und Vakuumgrade auszuwählen sind.
- Drei Vakuumschaltern, von denen zwei der Regulierung des Vakuumgrades dienen, mit dem jede Pumpe operieren soll, und eines dem Festlegen des Mindestwertes, der am System garantiert werden muss und unterhalb dessen der Alarm ausgelöst wird.
- Einem Vakuummeter für das direkte Ablesen des Vakuumgrades im Tank.
- Zwei manuell betätigten Ventilen zum Abschalten des Vakuums.
- Einem manuell betätigten Ventil für die Unterbrechung des Vakuums.
- Einem Hahn zum Ablassen des Kondensats.
- Einem elektrischen Steuerapparat, geschützt von einem hermetisch dichten Metallgehäuse, mit Schaltern für die Wahl des Betriebsmodus der Pumpen (automatisch oder manuell), einer Alarmvorrichtung mit akustischer und Leuchtanzeige, Tasten für den Alarmtest sowie einem Zähler für die effektiven Betriebsstunden jeder einzelnen Pumpe.

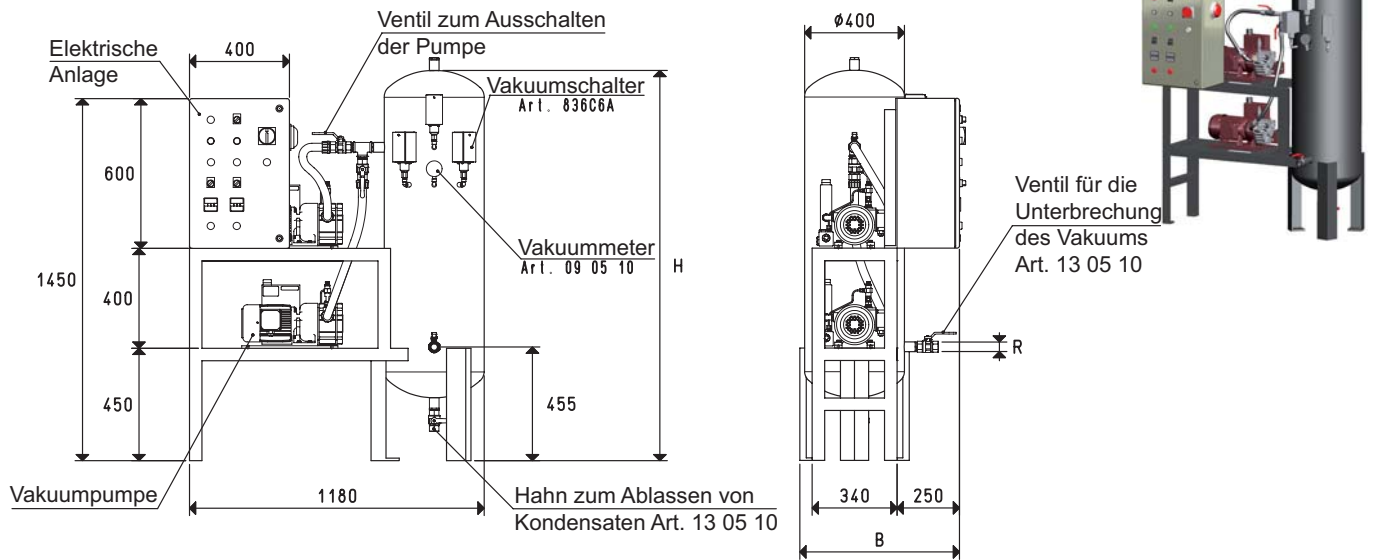
Das so zusammengesetzte Sicherheits-Vakuumpumpensystem ist in der Lage, für den Betrieb einer Pumpe zu sorgen und automatisch die zweite einzuschalten, für einen höheren Verbrauch und immer dann, wenn der Vakuumgrad des Systems unter den festgelegten Wert sinkt.

Der auf der Steuertafel installierte automatische zeitliche Umrichter wechselt exakt die Inbetriebnahme der Pumpen ab, so dass sich diese gleichermaßen mechanisch abnutzen.

Die Alarmsysteme auf der Steuertafel und die ferngesteuerten Systeme werden aktiviert, wenn der Vakuumgrad des Systems unter den festgelegten Mindestwert fällt.

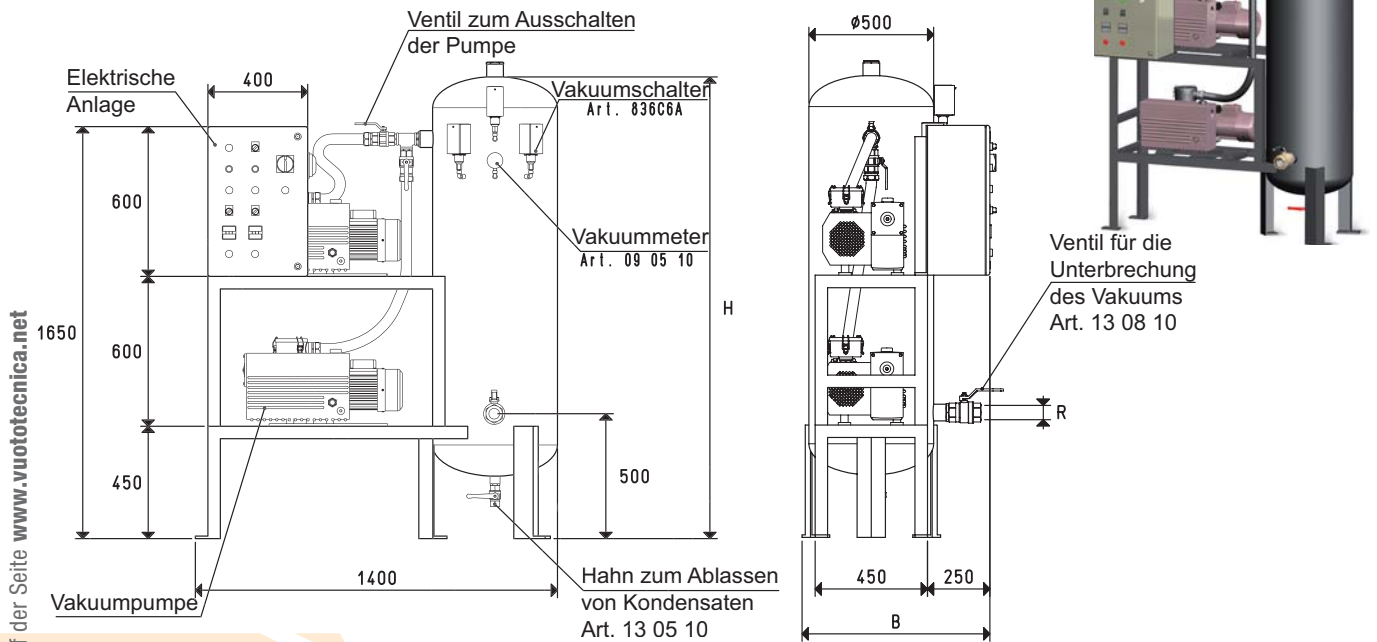


VERTIKALE SICHERHEITS-VAKUUMPUMPSYSTEME DSV 150 ...



Art.	Tank	2 Pumpen	Ausführung	Elektrische	B	H	R	Gewicht	Zubehör
	Liter	Mod.	Motor	Anlage			Ø	Kg	Filter
			Volt	Art.					Art.
DSV 150 VTL 10/F	150	VTL 10/F	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	625	1600	G1"	152	FB 30 / FC 30
DSV 150 VTL 15/F	150	VTL 15/F	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	625	1600	G1"	164	FB 30 / FC 30
DSV 150 VTL 20/F	150	VTL 20/F	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	625	1600	G1"	167	FB 30 / FC 30
DSV 150 MV 20	150	MV 20	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	625	1600	G1"	158	FB 30 / FC 30
DSV 150 VTL 25/FG	150	VTL 25/FG	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	630	1600	G1"	168	FB 30 / FC 30
DSV 150 VTL 30/FG	150	VTL 30/FG	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	630	1600	G1"	172	FB 30 / FC 30
DSV 150 VTL 35/FG	150	VTL 35/FG	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	630	1600	G1"	174	FB 30 / FC 30

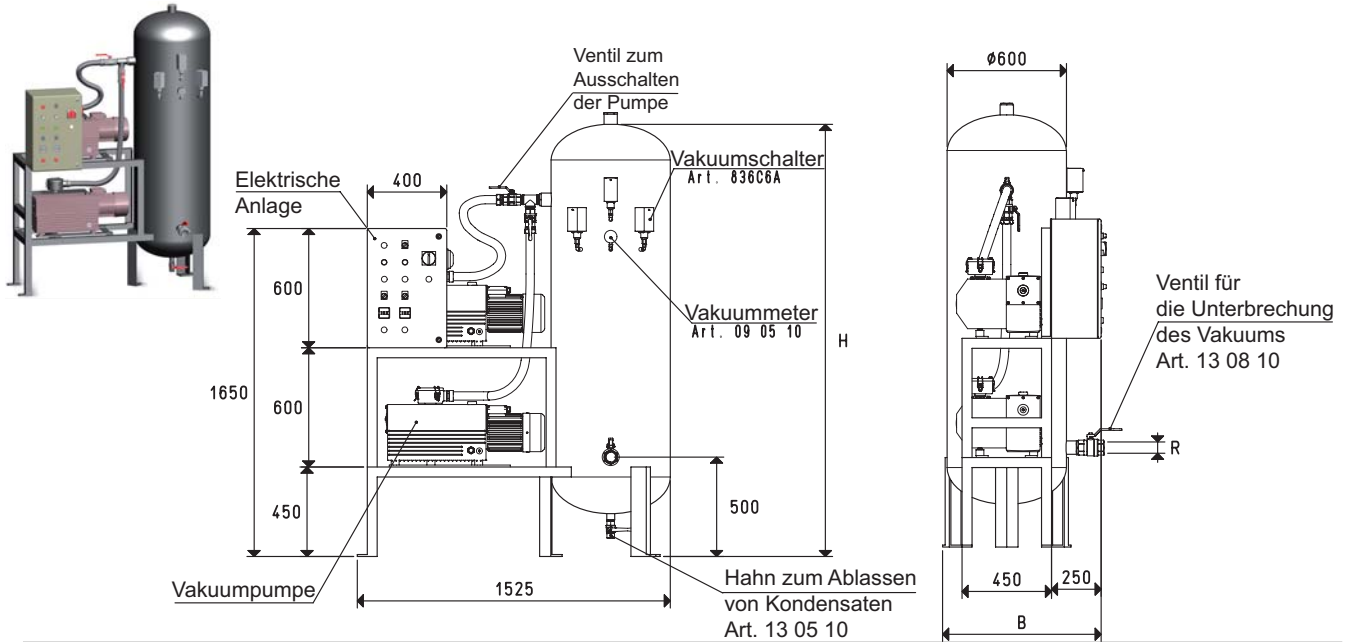
VERTIKALE SICHERHEITS-VAKUUMPUMPSYSTEME DSV 300 ...



Art.	Tank	2 Pumpen	Ausführung	Elektrische	B	H	R	Gewicht	Zubehör
	Liter	Mod.	Motor	Anlage			Ø	Kg	Filter
			Volt	Art.					Art.
DSV 300 MV 40	300	MV 40	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	725	1890	G2"	217	FB 60 / FC 60
DSV 300 VTL 50/G1	300	VTL 50/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	725	1890	G2"	226	FB 60 / FC 60
DSV 300 MV 60	300	MV 60	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	725	1890	G2"	225	FB 60 / FC 60
DSV 300 VTL 75/G1	300	VTL 75/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	725	1890	G2"	249	FB 60 / FC 60
DSV 300 MV 100	300	MV 100	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	725	1890	G2"	252	FB 60 / FC 60
DSV 300 VTL 105/G1	300	VTL 105/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	725	1890	G2"	270	FB 60 / FC 60

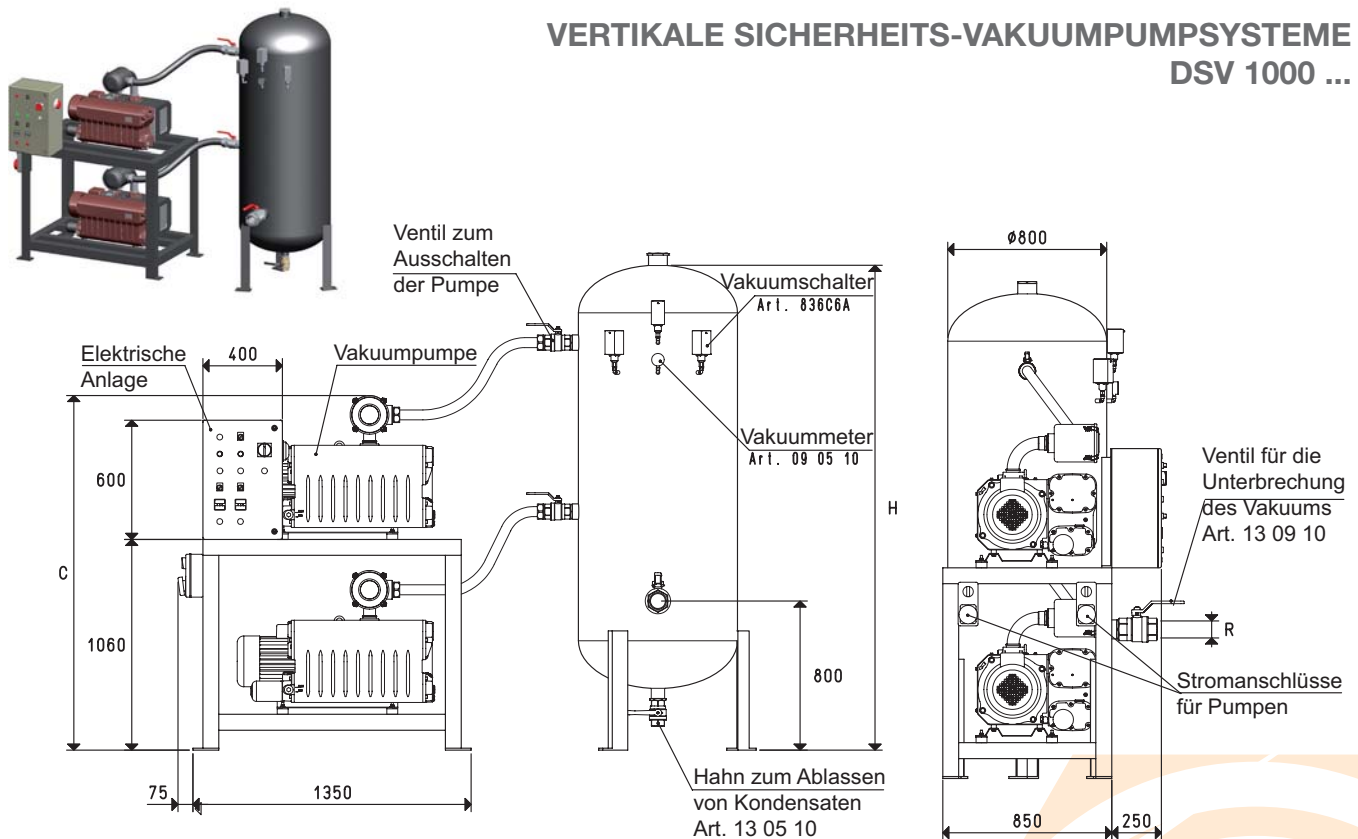
Beachte: Alle Pumpen MV ... sind serienmäßig mit einem Filter FC ... ausgestattet, der an die Größe ihres Ansauganschlusses angepasst ist.

VERTIKALE SICHERHEITS-VAKUUMPUMPSYSTEME DSV 500 ...



Art.	Tank	2 Pumpen	Ausführung	Elektrische	B	H	R	Gewicht	Zubehör
	Liter	Mod.	Motor	Anlage					Filter
			Volt	Art.			Ø	Kg	Art.
DSV 500 MV 60	500	MV 60	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	750	2220	G2"	308	FB 60 / FC 60
DSV 500 VTL 75/G1	500	VTL 75/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	750	2220	G2"	355	FB 60 / FC 60
DSV 500 MV 100	500	MV 100	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	750	2220	G2"	362	FB 60 / FC 60
DSV 500 VTL 105/G1	500	VTL 105/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	750	2220	G2"	396	FB 60 / FC 60
DSV 500 MV 160R	500	MV 160R	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	750	2220	G2"	410	FB 60 / FC 60

VERTIKALE SICHERHEITS-VAKUUMPUMPSYSTEME DSV 1000 ...



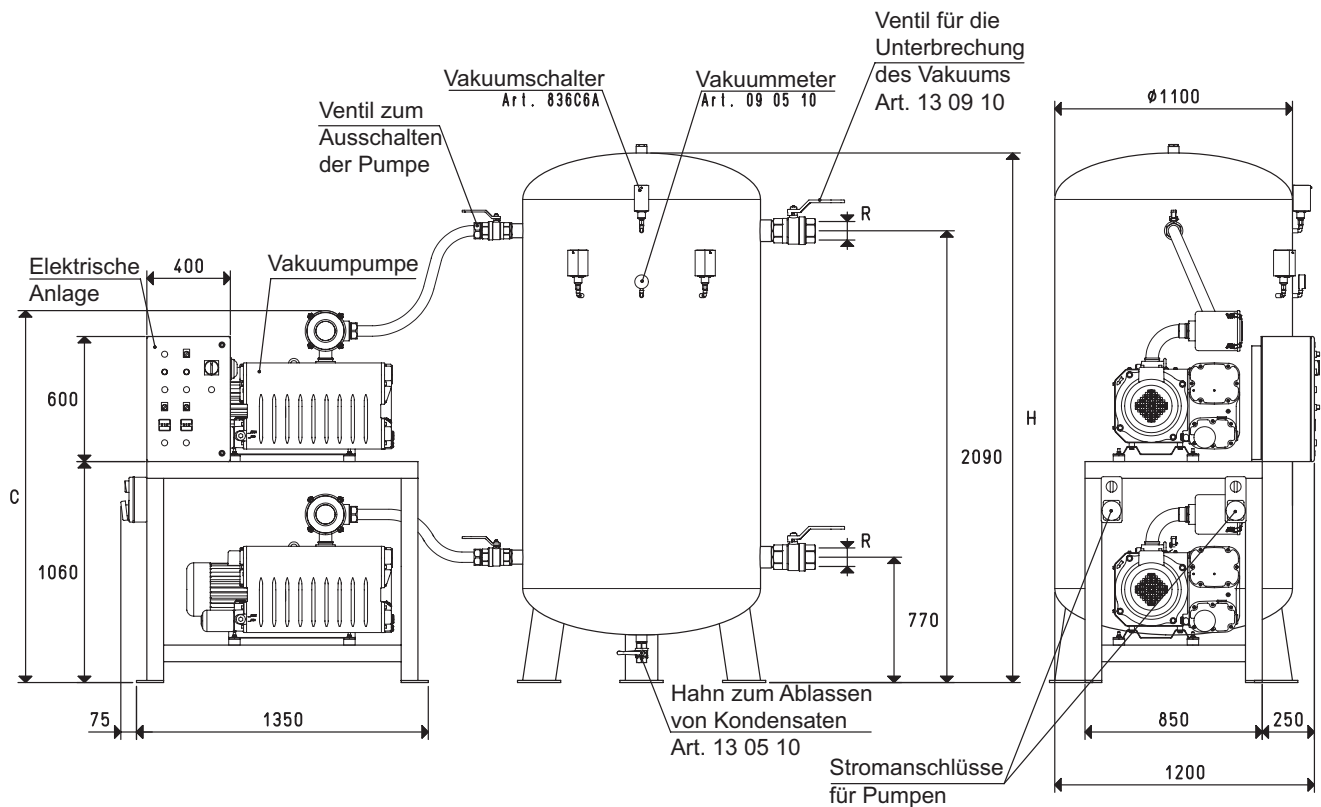
Art.	Tank	2 Pumpen	Ausführung	Elektrische	C	H	R	Gewicht	Zubehör
	Liter	Mod.	Motor	Anlage					Filter
			Volt	Art.			Ø	Kg	Art.
DSV 1000 MV 160R	1000	MV 160R	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	1663	2480	G3"	478	FC 80
DSV 1000 MV 200R	1000	MV 200R	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 91	1751	2480	G3"	592	FC 80
DSV 1000 MV 300R	1000	MV 300R	3 ~ 400/690-50Hz	DSO 300 91	1751	2480	G3"	646	FC 80

Beachte: Alle Pumpen MV .. sind serienmäßig mit einem Filter FC .. ausgestattet, der an die Größe ihres Ansauganschlusses angepasst ist.

Umrechnungen: inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

Adapter für Gewinde GAS - NPT sind auf S. 1.117 ersichtl.

VERTIKALE SICHERHEITS-VAKUUMPUMPSYSTEME DSV 2000 ...

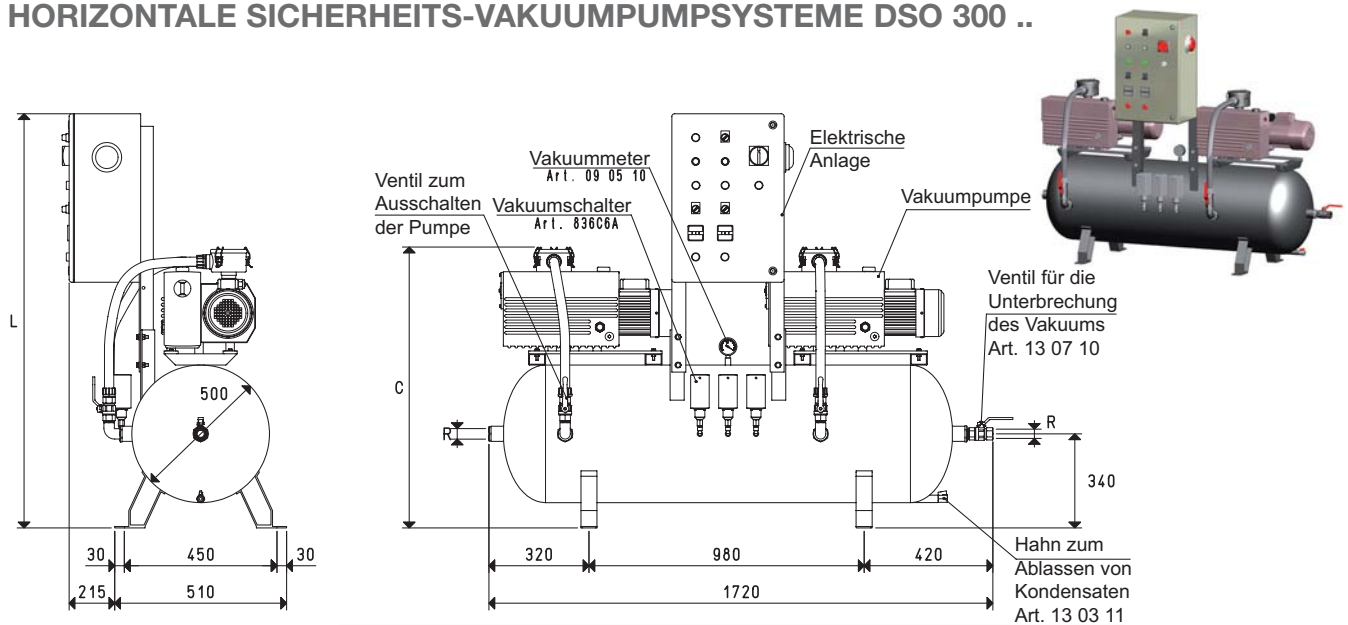


3D-Zeichnungen sind verfügbar auf der Seite www.vuototecnica.net

Art.	Tank	2 Pumpen	Ausführung	Elektrische	C	H	R	Gewicht	Zubehör
	Liter	Mod.	Motor Volt	Anlage Art.			Ø	Kg	Filter Art.
DSV 2000 MV 200R	2000	MV 200R	3 ~ 230/400-50Hz	DS0 300 91	1751	2450	G3"	902	FC 80
DSV 2000 MV 300R	2000	MV 300R	3 ~ 400/690-50Hz	DS0 300 91	1751	2450	G3"	926	FC 80

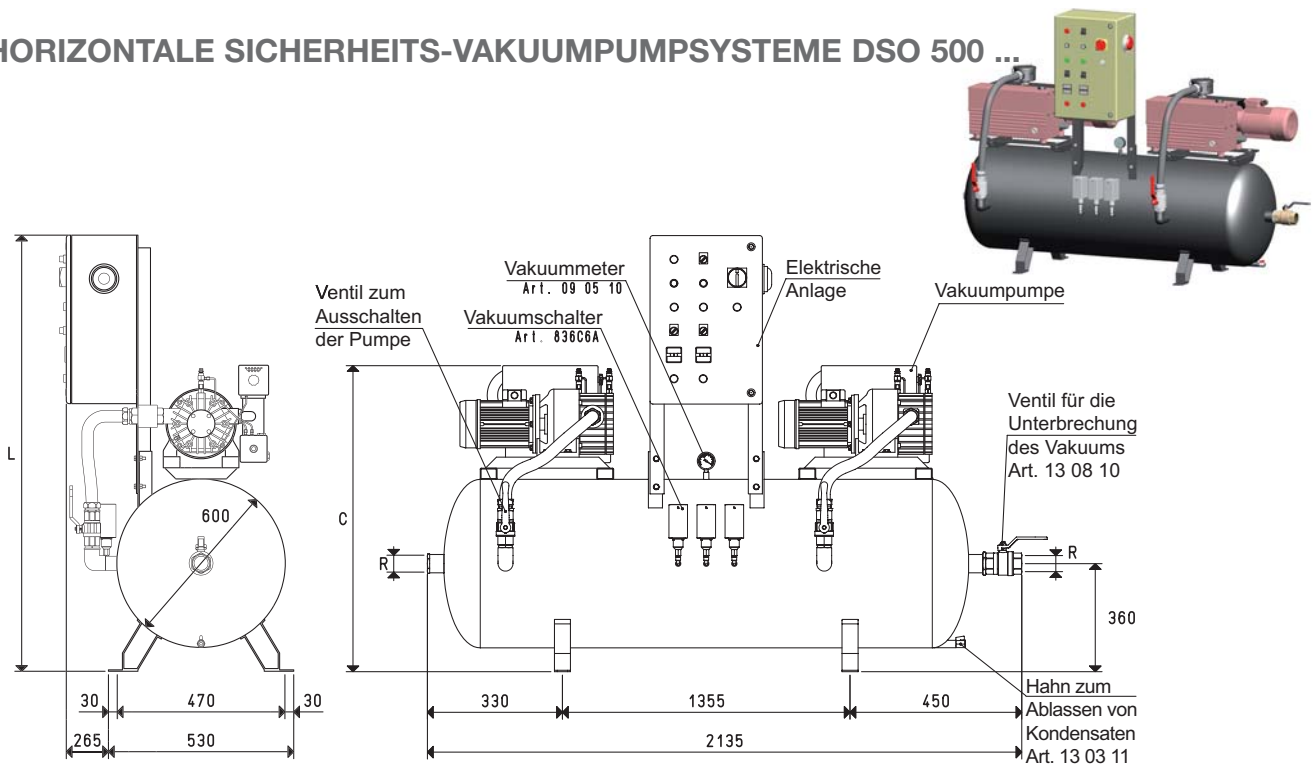
Beachte: Alle Pumpen MV ... sind serienmäßig mit einem Filter FC ... ausgestattet, der an die Größe ihres Ansauganschlusses angepasst ist.

HORIZONTALE SICHERHEITS-VAKUUMPUMPSYSTEME DSO 300 ..



Art.	Tank	2 Pumpen	Ausführung	Elektrische	C	L	R	Gewicht	Zubehör
	Liter	Mod.	Motor	Anlage			Ø	Kg	Filter
			Volt	Art.					Art.
DSO 300 MV 40	300	MV 40	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	940	1480	G1"1/2	196.8	FB 50 / FC 50
DSO 300 VTL 50/G1	300	VTL 50/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	990	1480	G1"1/2	214.8	FB 50 / FC 50
DSO 300 MV 60	300	MV 60	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	940	1480	G1"1/2	212.8	FB 50 / FC 50
DSO 300 VTL 75/G1	300	VTL 75/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	1040	1480	G1"1/2	259.8	FB 50 / FC 50
DSO 300 MV 100	300	MV 100	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	970	1480	G1"1/2	266.8	FB 50 / FC 50
DSO 300 VTL 105/G1	300	VTL 105/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	1080	1480	G1"1/2	302.0	FB 50 / FC 50

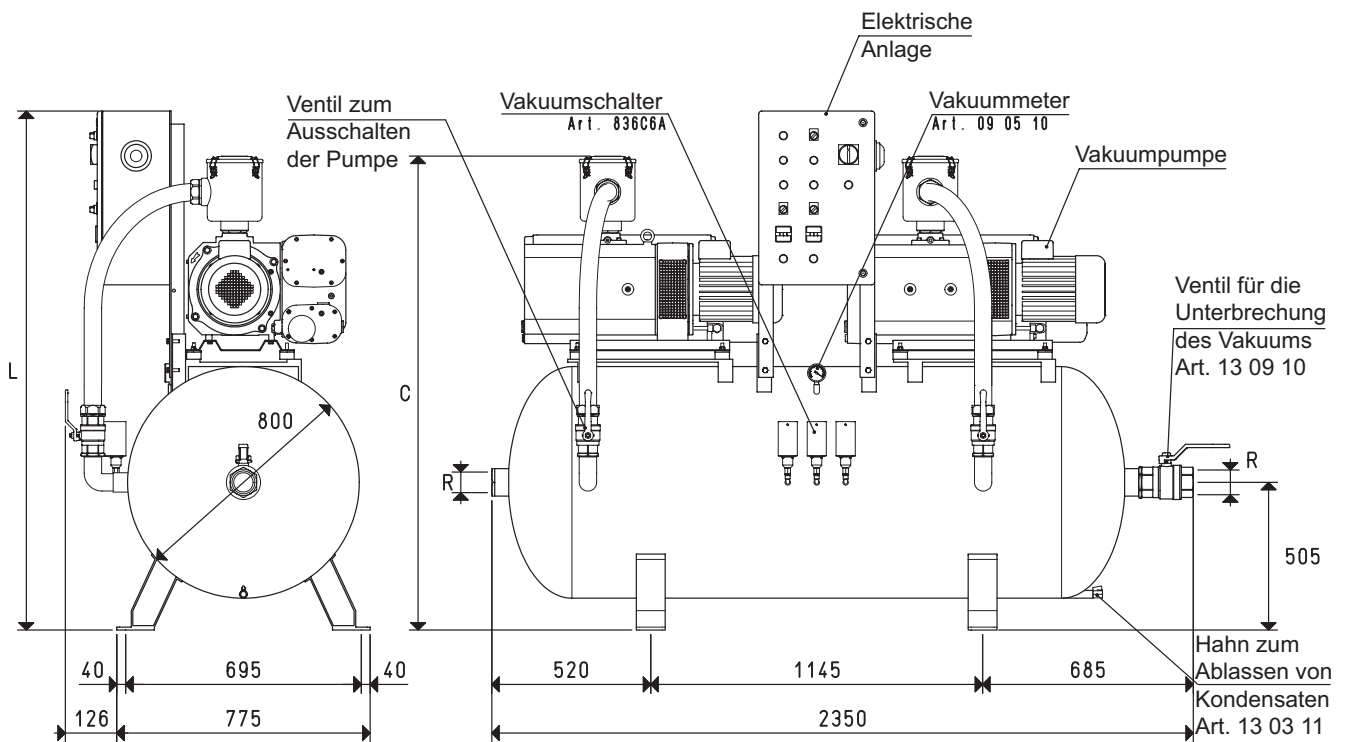
HORIZONTALE SICHERHEITS-VAKUUMPUMPSYSTEME DSO 500 ...



Art.	Tank	2 Pumpen	Ausführung	Elektrische	C	L	R	Gewicht	Zubehör
	Liter	Mod.	Motor	Anlage			Ø	Kg	Filter
			Volt	Art.					Art.
DSO 500 VTL 50/G1	500	VTL 50/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	1090	1510	G2"	287.8	FB 60 / FC 60
DSO 500 MV 60	500	MV 60	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	1030	1510	G2"	285.8	FB 60 / FC 60
DSO 500 VTL 75/G1	500	VTL 75/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	1140	1510	G2"	332.8	FB 60 / FC 60
DSO 500 MV 100	500	MV 100	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	1060	1510	G2"	339.8	FB 60 / FC 60
DSO 500 VTL 105/G1	500	VTL 105/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	1180	1510	G2"	375.0	FB 60 / FC 60
DSO 500 MV 160R	500	MV 160R	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	1078	1510	G2"	399.0	FB 60 / FC 60

Beachte: Alle Pumpen MV ... sind serienmäßig mit einem Filter FC ... ausgestattet, der an die Größe ihres Ansauganschlusses angepasst ist.

HORIZONTALE SICHERHEITS-VAKUUMPUMPSYSTEME DS0 1000 ...



Art.	Tank	2 Pumpen	Ausführung	Elektrische	C	L	R	Gewicht	Zubehör
	Liter	Mod.	Motor Volt	Anlage Art.			Ø	Kg	Filter Art.
DS0 1000 MV 60	1000	MV 60	3 ~ 230/400-50Hz	DS0 300 90	1280	1730	G3"	342.8	FC 80
DS0 1000 VTL 75/G1	1000	VTL 75/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DS0 300 90	1380	1730	G3"	389.2	FC 80
DS0 1000 MV 100	1000	MV 100	3 ~ 230/400-50Hz	DS0 300 90	1310	1730	G3"	396.8	FC 80
DS0 1000 VTL 105/G1	1000	VTL 105/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DS0 300 90	1430	1730	G3"	432.0	FC 80
DS0 1000 MV 160R	1000	MV 160R	3 ~ 230/400-50Hz	DS0 300 90	1328	1730	G3"	452.0	FC 80
DS0 1000 MV 200R	1000	MV 200R	3 ~ 230/400-50Hz	DS0 300 91	1421	1730	G3"	570.2	FC 80
DS0 1000 MV 300R	1000	MV 300R	3 ~ 400/690-50Hz	DS0 300 91	1421	1730	G3"	624.2	FC 80

Beachte: Alle Pumpen MV ... sind serienmäßig mit einem Filter FC ... ausgestattet, der an die Größe ihres Ansauganschlusses angepasst ist.

Umrechnungen: inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

Adapter für Gewinde GAS - NPT sind auf S. 1.117 ersichtl.