

PNEUMATISCHE MINI-VAKUUMPUMPSYSTEME DOP 06 und DOP 10

Die Mini-Vakuumpumpsysteme sind kleine autonome Einheiten für die Erzeugung eines Vakuums, die ausschließlich mit Druckluft versorgt werden und sich durch ihre reduzierten Maße auszeichnen.

Sie bestehen aus:

- Einem kleinen Tank aus geschweißtem Stahlblech.
- Einem Vakuumerzeuger, der mit Druckluft funktioniert.
- Einem pneumatischen Vakuumschalter für die Regulierung des Vakuumgrades.
- Einem Vakuummeter für das direkte Ablesen des Vakuumgrades.
- Einem manuell betätigten Ventil für die Unterbrechung des Vakuums.
- Einem Ansaugfilter mit Papierfiltereinsatz der Serie FC.
- Einem Druckregulierer mit Filter.
- Einem pneumatisch betätigtem Ventil für die Versorgung des Vakuumerzeugers.
- Einem Schieberventil für die Unterbrechung der Druckluft.
- Einem Hahn zum Auslassen des Kondensats.

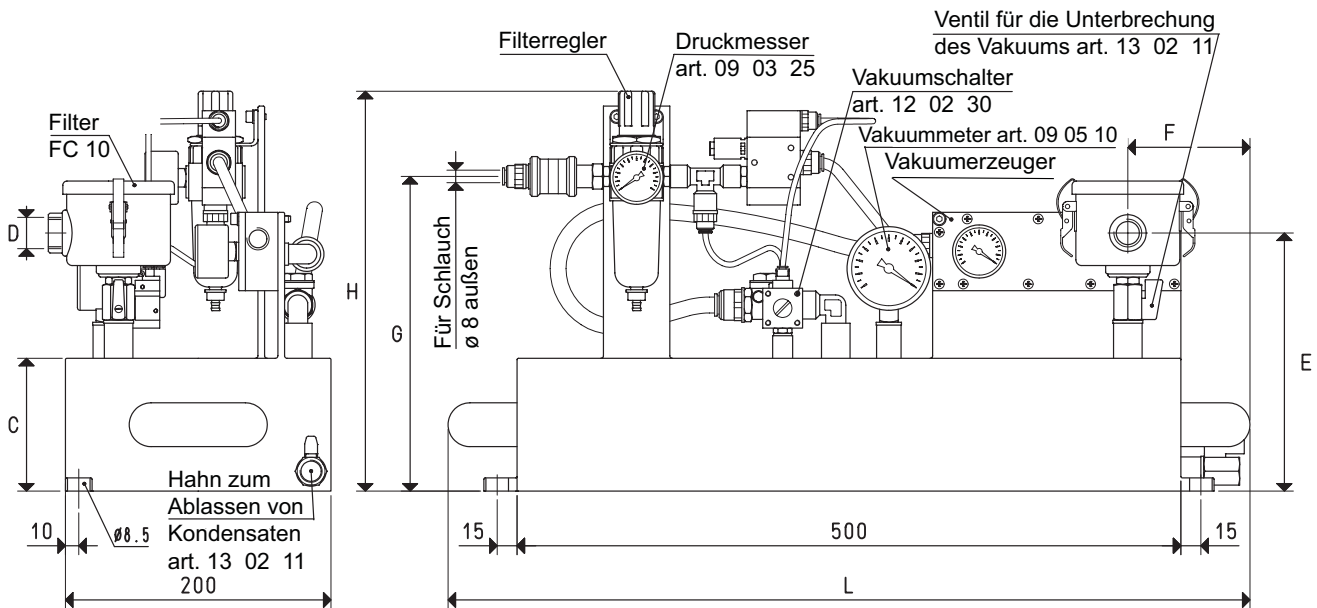
Die Aufrechterhaltung des Vakuumgrades im Tank, der mit dem Mini Vakuumschalter voreingestellt ist, erfolgt vollständig automatisch.

Die Mini-Vakuumpumpsysteme sind für den Einsatz an kleinen

feststehenden oder mobilen Arbeitsstationen geeignet, die das Vakuum benötigen, wie:

- Wägen mit Sauggreifern für die Befestigung und den Transport von Glasscheiben.
- Vakuum-Aufspannsysteme für die Wartung von Ski, die Bearbeitung von Marmor, das Polieren von Gegenständen aus Kupfer, Zinn oder Silber etc.
- Flaschenzüge mit Sauggreifern für das Anheben von Fernsehapparaten und Haushaltsgeräten, für das Einsetzen von Scheiben in Fensterrahmen, von Keramikfliesen, für die Zuführung von Blechen an Pressen etc.

Die pneumatischen Mini-Vakuumpumpsysteme benötigen keinen Strom, sondern nur Druckluft mit 4 ÷ 6 bar und können daher auch in Arbeitsumgebungen eingesetzt werden, in denen Brand- oder Explosionsgefahr herrscht.



Art.	Tank	Vakuumerzeuger	Pneumatische Anlage	C	D	E	F	G	H	L	Gewicht
	Liter	Art.	Art.				Ø				Kg
DOP 06 PVP 12 MX	6	PVP 12 MX	DOP 06 90	60	G3/8"	150	95	180	260	620	12.7
DOP 06 PVP 25 MX	6	PVP 25 MX	DOP 06 90	60	G3/8"	150	95	180	260	620	13.0
DOP 10 PVP 12 MX	10	PVP 12 MX	DOP 06 90	100	G3/8"	210	95	240	300	620	12.9
DOP 10 PVP 25 MX	10	PVP 25 MX	DOP 06 90	100	G3/8"	210	95	240	300	620	13.2

Umrechnungen: inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

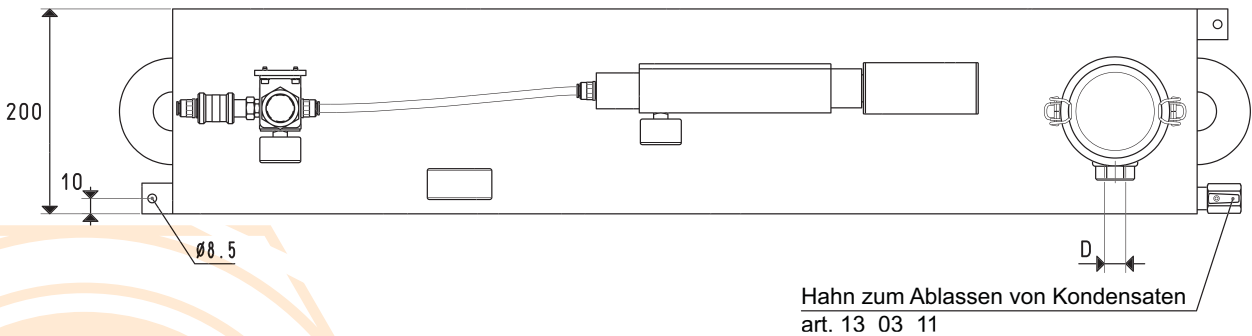
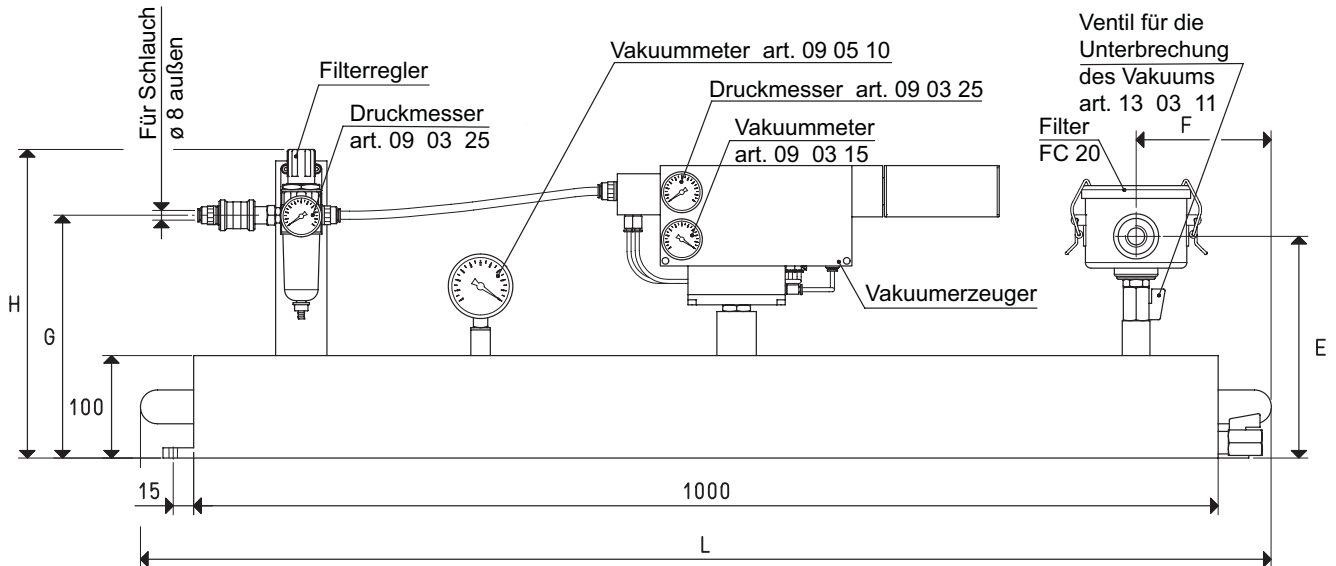
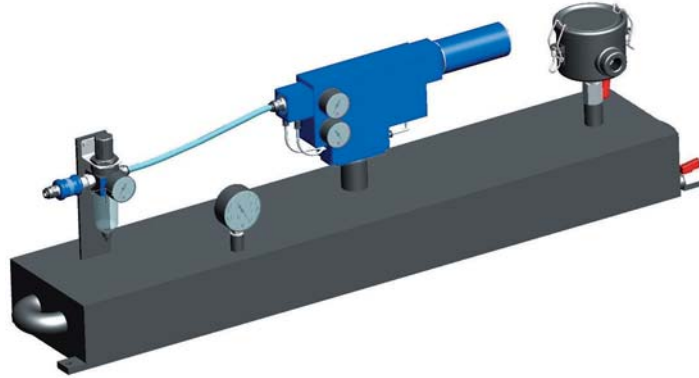
Adapter für Gewinde GAS - NPT sind auf S. 1.117 ersichtl.

PNEUMATISCHE MINI-VAKUUMPUMPSYSTEME DOP 20

Diese Mini-Vakuumpumpensysteme unterscheiden sich von den zuvor beschriebenen zum Einen durch das Volumen ihres Tanks und zum Anderen durch den installierten Vakuumerzeuger.

Der Vakuumerzeuger der Serie PVP... MDX ES ist mit einer Energiesparvorrichtung ausgerüstet, die automatisch den voreingestellten Vakuumgrad im Inneren des Tanks beibehält. Die anderen installierten Zubehörteile, mit Ausnahme des Vakuumschalters und des pneumatisch betätigten Ventils für die Versorgung des Vakuumerzeuger, sind dieselben, die auch an den DOP 06 und DOP 10 installiert sind.

Ihr Gebrauch ist derselbe wie der der zuvor beschriebenen Mini-Vakuumpumpensysteme.



3D-Zeichnungen sind verfügbar auf der Seite www.vuototecnica.net

Art.	Tank Liter	Vakuumerzeuger Art.	Pneumatische Anlage Art.	D Ø	E	F	G	H	L	Gewicht Kg
DOP 20 PVP 25 MDX	20	PVP 25 MDX ES	DOP 20 90	G1/2"	225	135	270	340	1110	20.6
DOP 20 PVP 35 MDX	20	PVP 35 MDX ES	DOP 20 90	G1/2"	225	135	270	340	1110	20.7

PNEUMATISCHE VAKUUMPUMPSYSTEME DOP 25, DOP 50 und DOP 100



Die Vakuumpumpensysteme sind autonome Einheiten für die Erzeugung eines Vakuums, die ausschließlich mit Druckluft versorgt werden.

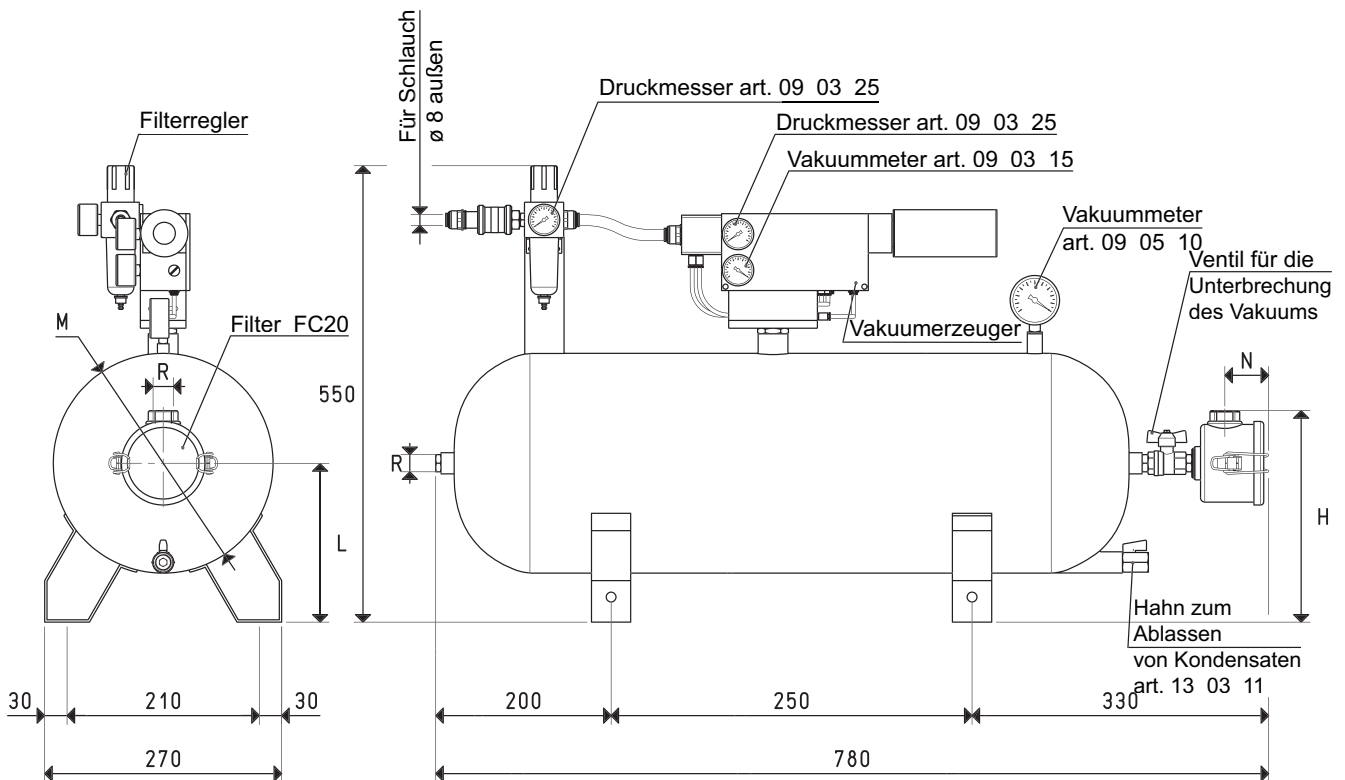
Sie bestehen aus:

- Einem Tank aus geschweißtem Stahlblech.
- Einem Vakuumerzeuger der Serie PVP ... MDX ES, der mit Druckluft funktioniert und mit einer Energiesparvorrichtung ausgestattet ist.
- Einem Vakuummeter für das direkte Ablesen des Vakuumgrades.
- Einem manuell betätigten Ventil für die Unterbrechung des Vakuums.
- Einem Ansaugfilter mit Papierfiltereinsatz der Serie FC.
- Einem Druckregulierer mit Filter.
- Einem Schiebeventil für die Unterbrechung der Druckluft.
- Einem Hahn zum Auslassen des Kondensats.

Die Beibehaltung des Vakuumgrades im Tank, der mit Hilfe des integrierten Vakuumschalters voreingestellt wird, erfolgt vollständig automatisch. Die Vakuumpumpensysteme werden normalerweise für die Bewegung besonders schwerer oder wertvoller Ladungen mit Sauggreifern eingesetzt, da sie den Sauggreifern auch bei Stromausfall gestatten, den Griff für eine gewisse Zeit, die von der Kapazität des Tanks abhängt, beizubehalten. Sie sind auch für den Anschluss mehrerer Maschinen geeignet, die das Vakuum nutzen, für die Zentralisierung des Vakuums.

Hinsichtlich des Stromverbrauchs ist der Einsatz des Vakuumpumpensystems in beiden Fällen besonders vorteilhaft, da die Pumpe nur dann aktiv wird, wenn die Maschine, die das Vakuum nutzt, dieses verlangt.

Die pneumatischen Vakuumpumpensysteme benötigen keinen Strom, sondern nur Druckluft mit 4 ÷ 6 bar und können daher auch in Arbeitsumgebungen eingesetzt werden, in denen Brand- oder Explosionsgefahr herrscht.

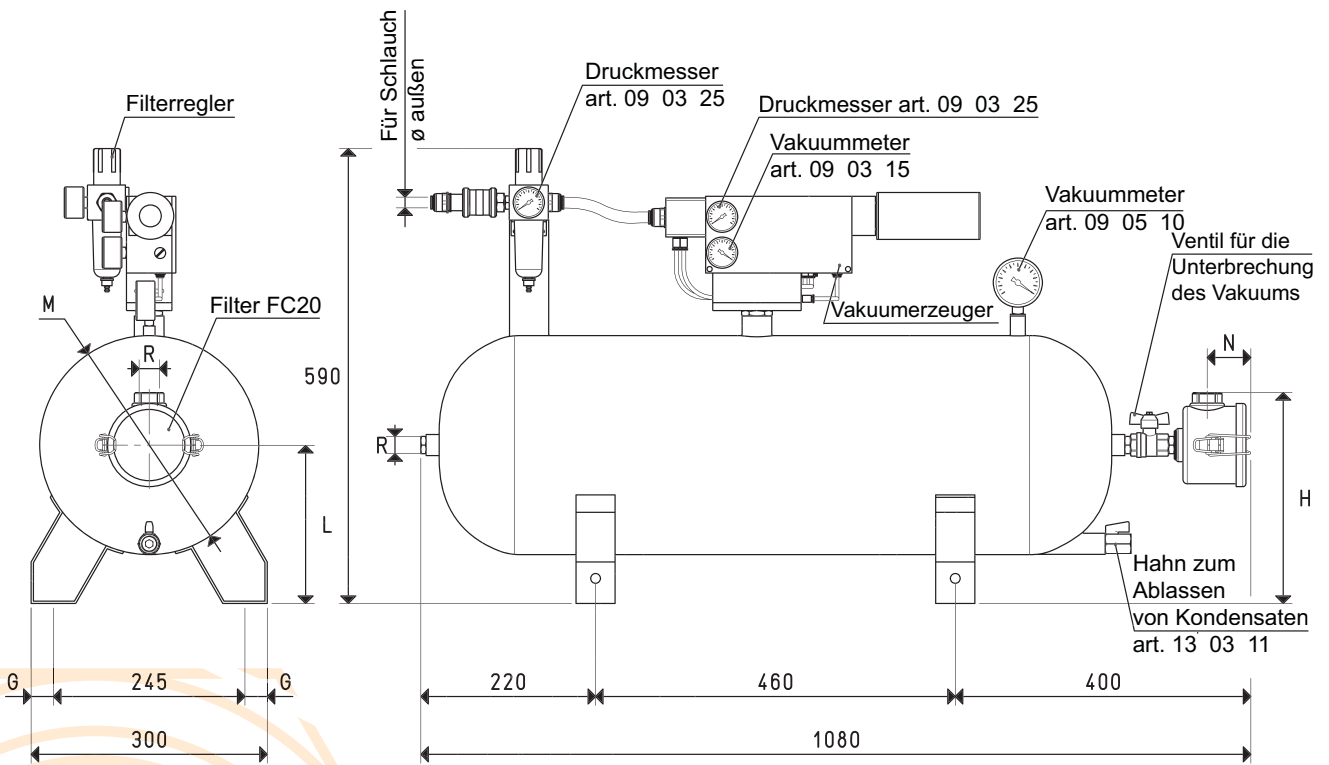
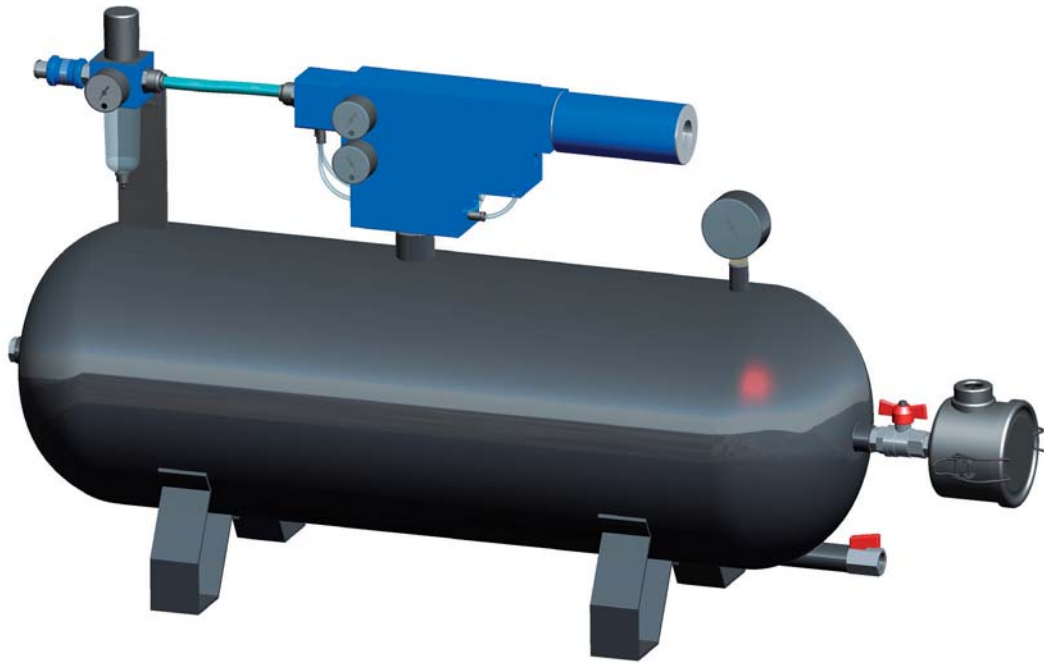


Art.	Tank	Vakuumerzeuger	Pneumatische Anlage	H	L	M	N	R	Gewicht
	Liter	Art.	Art.			∅		∅	Kg
DOP 25 PVP 25 MDX	25	PVP 25 MDX ES	DOP 20 90	225	185	240	51	G1/2"	15.9
DOP 25 PVP 35 MDX	25	PVP 35 MDX ES	DOP 20 90	225	185	240	51	G1/2"	16.0

Umrechnungen: inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

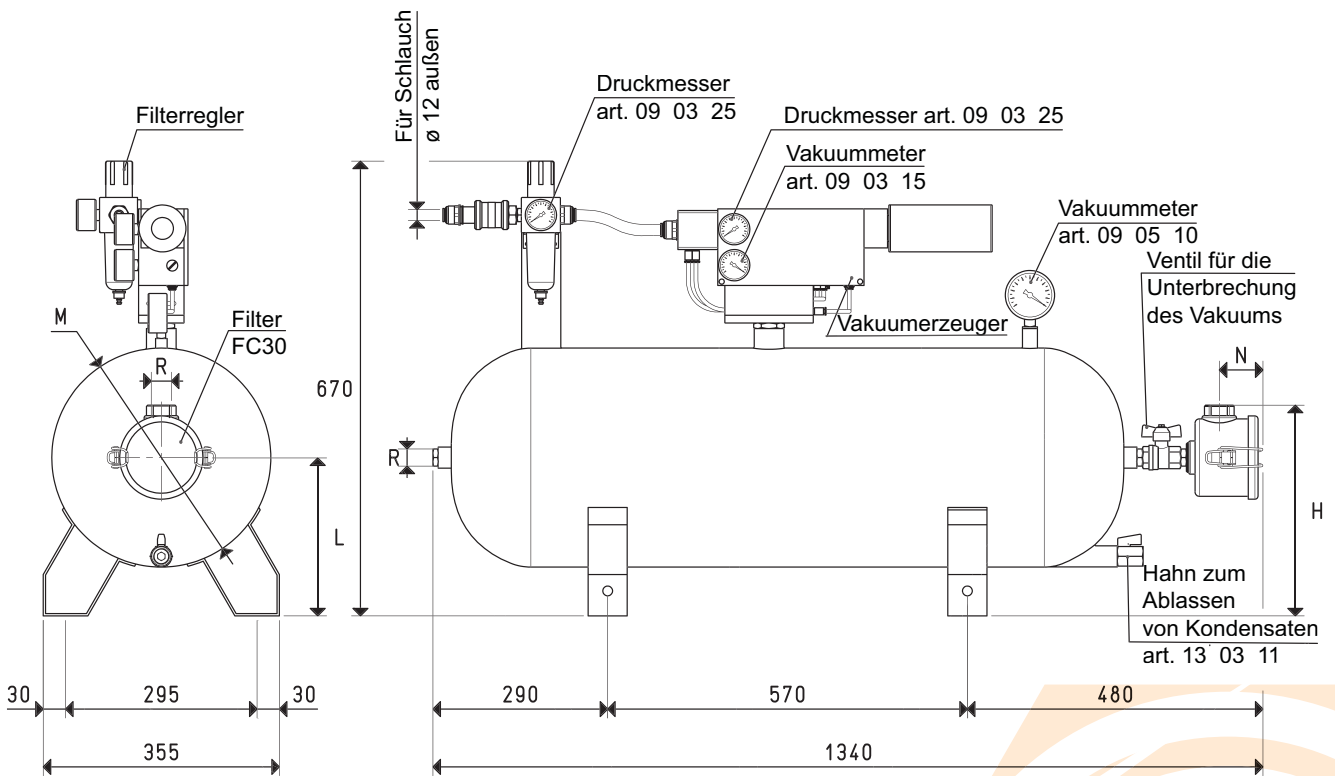
Adapter für Gewinde GAS - NPT sind auf S. 1.117 ersichtlich.

PNEUMATISCHE VAKUUMPUMPSYSTEME DOP 50



3D-Zeichnungen sind verfügbar auf der Seite www.vuototechnica.net

Art.	Tank Liter	Vakuumerzeuger Art.	Pneumatische Anlage Art.	G	H	L	M ∅	N	R ∅	∅ Außen Schlauch ∅	Gewicht Kg
DOP 50 PVP 50 MDX	50	PVP 50 MDX ES	DOP 20 90	27.5	245	205	280	51	G1/2"	8	18.9
DOP 50 PVP 60 MDX	50	PVP 60 MDX ES	DOP 50 90	27.5	245	205	280	51	G1/2"	12	19.7



Art.	Tank	Vakuumerzeuger	Pneumatische Anlage	H	L	M	N	R	Gewicht
	Liter	Art.	Art.			∅		∅	Kg
DOP 100 PVP 75 MDX	100	PVP 75 MDX ES	DOP 50 90	300	255	350	41	G1"	31.0

Umrechnungen: inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = 0.4536$

Adapter für Gewinde GAS - NPT sind auf S. 1.117 ersichtl.

PNEUMATISCHE VAKUUMPUMPSYSTEME DOP 150 und DOP 300

Die Vakuumpumpensysteme sind autonome Einheiten für die Erzeugung eines Vakuums, die ausschließlich mit Druckluft versorgt werden. Sie bestehen aus:

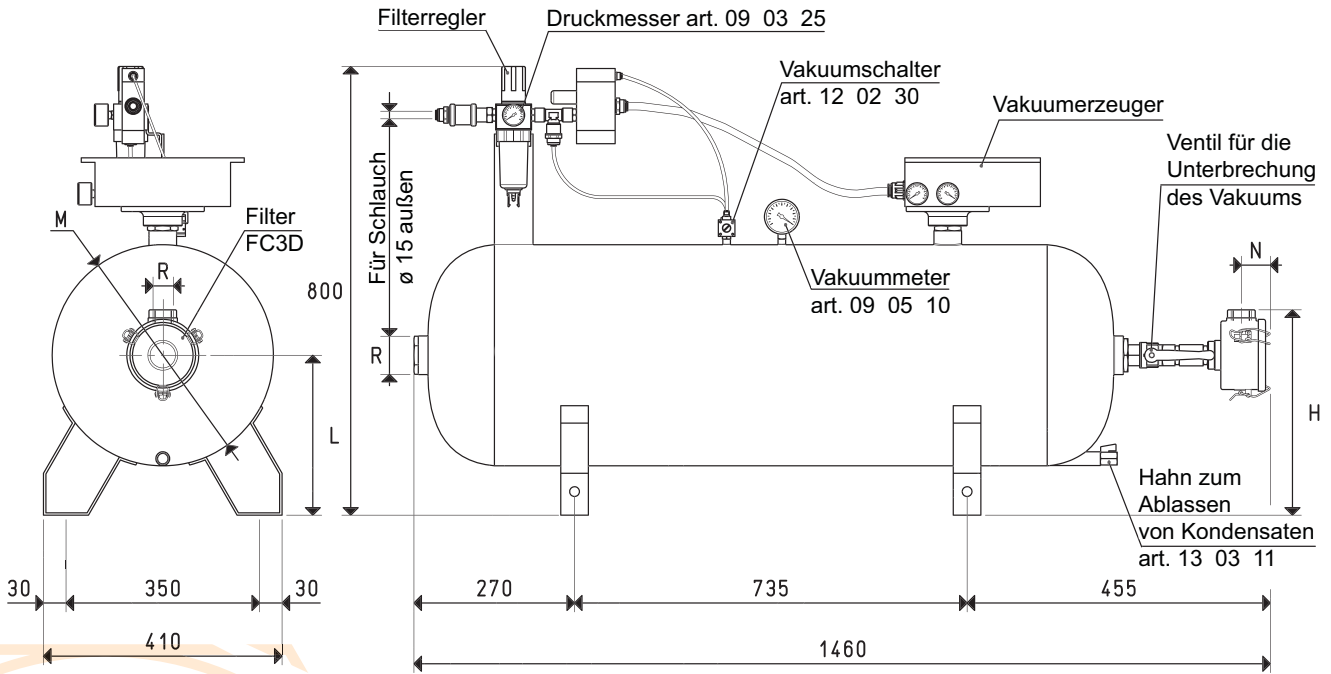
- Einem Tank aus geschweißtem Stahlblech.
- Einem Vakuumerzeuger der mit Druckluft funktioniert.
- Einem pneumatischen Vakuumschalter für die Regulierung des Vakuumgrades.
- Einem Vakuummeter für das direkte Ablesen des Vakuumgrades.
- Einem manuell betätigten Ventil für die Unterbrechung des Vakuums.
- Einem Ansaugfilter mit Papierfiltereinsatz der Serie FC.
- Einem Druckregulierer mit Filter.
- Einem pneumatisch betätigtem Ventil für die Versorgung des Vakuumerzeugers.
- Einem Schiebeventil für die Unterbrechung der Druckluft.
- Einem Hahn zum Auslassen des Kondensats aus dem Tank.

Die Beibehaltung des Vakuumgrades im Tank, der mit Hilfe des Vakuumschalters voreingestellt wird, erfolgt vollständig automatisch. Die pneumatischen Vakuumpumpensysteme werden normalerweise für die Bewegung besonders schwerer oder wertvoller Ladungen mit Sauggreifern eingesetzt, da sie den Sauggreifern auch bei Stromausfall gestatten, den Griff für eine gewisse Zeit, die von der Kapazität des Tanks abhängt, beizubehalten.

Sie sind auch für den Anschluss mehrerer Maschinen geeignet, die das Vakuum nutzen, für die Zentralisierung des Vakuums.

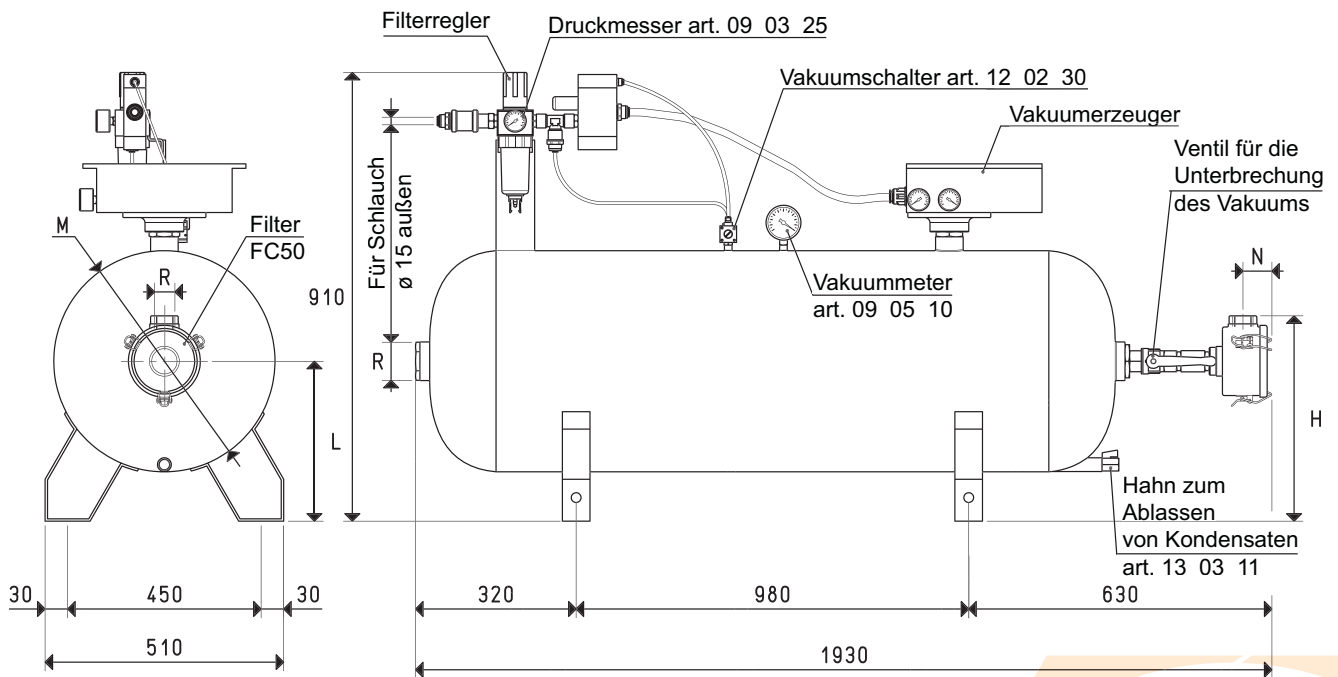
Hinsichtlich des Stromverbrauchs ist der Einsatz des Vakuumpumpensystems in beiden Fällen besonders vorteilhaft, da die Pumpe nur dann aktiv wird, wenn die Maschine, die das Vakuum nutzt, dieses verlangt.

Die pneumatischen Vakuumpumpensysteme benötigen keinen Strom, sondern nur Druckluft mit 4 ÷ 6 bar und können daher auch in Arbeitsumgebungen eingesetzt werden, in denen Brand- oder Explosionsgefahr herrscht.



3D-Zeichnungen sind verfügbar auf der Seite www.vuototecnica.net

Art.	Tank	Vakuumerzeuger	Pneumatische Anlage	H	L	M	N	R	Gewicht
	Liter	Art.	Art.			Ø		Ø	Kg
DOP 150 PVP 150 MD	150	PVP 150 MDR	DOP 150 90	360	280	400	41	G1"	40.2



Art.	Tank	Vakuumerzeuger	Pneumatische Anlage	H	L	M	N	R	Gewicht
	Liter	Art.	Art.			∅		∅	Kg
DOP 300 PVP 300 MD	300	PVP 300 MDR	DOP 150 90	440	340	500	45	G1*1/2	41.2

Umrechnungen: inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

Adapter für Gewinde GAS - NPT sind auf S. 1.117 ersichtl.