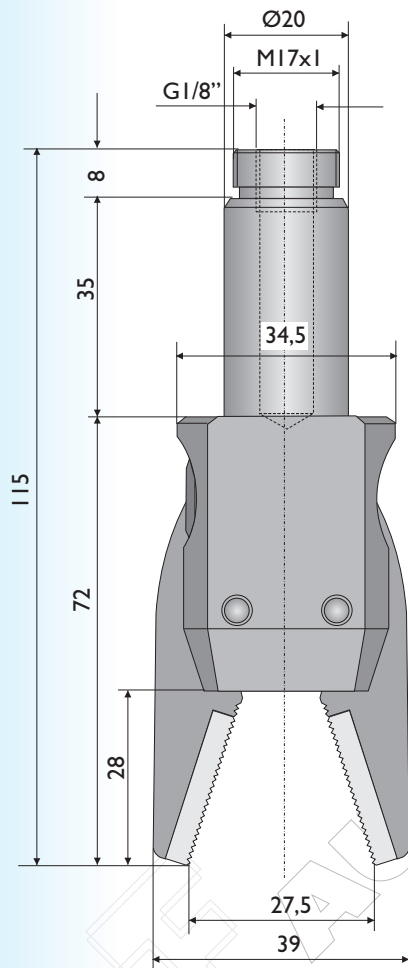
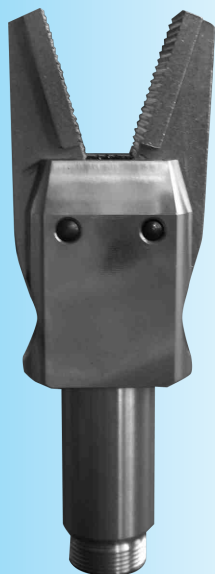


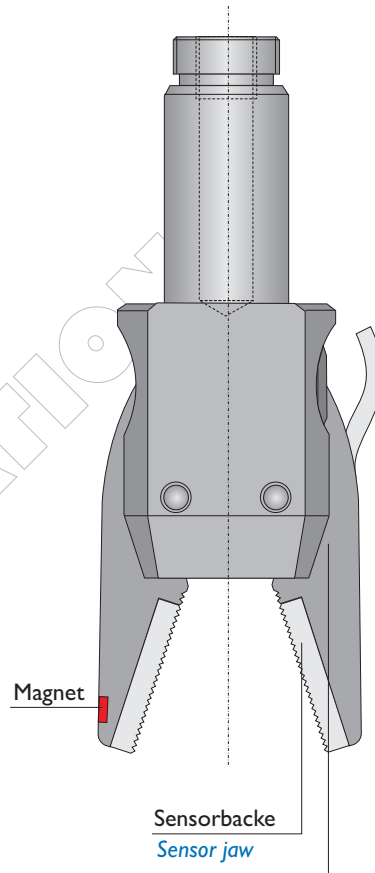
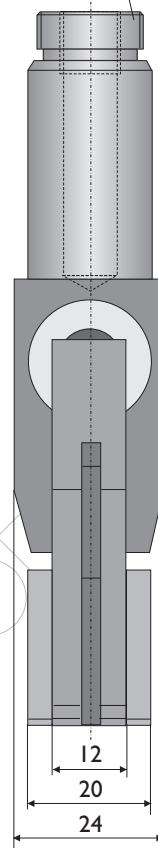
Serie SGZ 20 / SGZ 20 Series

● MF.5020

● MF.5020MS
 mit Sensor
 with sensor



Druckluftanschluss
 Compressed-air
 coupling



Druckluft
 max. 8 bar
 Arbeitsbereich:
 +5° C bis +70° C
 Haltekraft
 an der Greifer-
 spitze = 95 N
 Gewicht = 120 g
 mit Sensor = 130 g

Compressed air
 max. 8 bars
 Working range:
 +5° C bis +70° C
 Holding force
 at jaw tip: 95 N
 Weight = 120 g
 with sensor = 130 g



Magnet sensor
 with 300 mm three-core cable
 and M8 connector with male
 thread.
 Magnet sensor to be
 screwed into sensor jaw.
 Spare magnet sensor with
 300 mm cable and connector
 Art. No. MF.MS300.M8AG
 For specifications and wiring
 diagram, see page 15

Magnetsensor
 mit Sensorkabel 300 mm lang
 (3-polig mit Stecker M8 AG)
 Magnetsensor wird in die
 Sensorbacke eingeschraubt.
 Ersatz-Magnetsensor mit
 Kabel (300 mm lang) und
 Stecker: Art. Nr. MF.MS300.M8AG
 Technische Daten und Anschluss-
 schema, siehe Seite 15

Optional Accessories:

- Sensorkabel 2000 mm lang, ohne Stecker (siehe Seite 16)
 Art. Nr. MF.MS.2000
- 2000 mm cable without connector (see page 16)
 Art. No. MF.MS.2000

- Verlängerungskabel mit Stecker M 8 IG
 2,5 m = MFVK25
 5,0 m = MFVK50
 10 m = MFVK100
- Extension cables with M 8 connector (female)
 2.5 m = MFVK25
 5.0 m = MFVK50
 10 m = MFVK100

- Verlängerungsrohr
 Art. Nr. MF.VLR.100.17
- Finger Extension
 Art. No. MF.VRL.100.17

